

## **Документация о размещении заказа на поставку мебели для оборудования приемной генерального директора**

В случае Вашего согласия предлагаем принять участие в отборе котировочных заявок на поставку Товара и представить котировочную заявку по установленной Заказчиком форме (приложение №1 к извещению о проведении запроса котировок) по адресу: г. Москва, ул. Солянка, д.12-14 стр.5.

Котировочные заявки принимаются Заказчиком с понедельника по четверг с 09.00 до 17.00, в пятницу с 09.00 до 16.45, за исключением обеденного времени с 13.00 до 13.45 и праздничных дней.

Контактное лицо: Алиходжина Алсу Вядутовна Тел. (499) 606-0207.

В соответствии с «Временным положением о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда» любой участник размещения заказа вправе подать только одну котировочную заявку, внесение изменений в которую не допускается.

Требования к участникам размещения заказа: участник должен соответствовать требованиям, установленным в разделе 4 «Критерии допуска к участию в размещении заказа и оценки заявок на участие в размещении заказа» Временного положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда.

В реестре недобросовестных поставщиков не должно содержаться сведений об участнике размещения заказа.

### **Требования к поставляемым товарам:**

№ п/п	Наименование	Описание	Кол-во
1	Стол письменный эргономичный правый	Конструктивно стол состоит из боковых вертикальных стенок соединенных передним щитом и столешницей. Изделие должно быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты класса не менее Super E1, содержание свободного формальдегида в которых $\leq 8$ мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), плотностью не менее 650 кг/куб.м. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия должно быть не менее 0,6 МПа и стойкость покрытия к истиранию не более 120 оборотов. Поверхность должна быть антибликовой и обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Толщина боковых вертикальных стенок должна быть не менее 16-18 мм. Толщина переднего щита - мм, определяется согласно толщине боковых вертикальных стенок. Кромка ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Кромка должна быть в цвет изделия и устойчива к истиранию, должна быть противоударная. Столешница должна иметь эргономичную форму и должна быть толщиной не менее 25-28 мм с погрешностью изготовления +/- 0,01 мм и должна иметь отверстие оснащенное заглушкой или клапаном диаметром не менее 100мм. Исполнение столешницы правое. Кромка ПВХ толщиной не менее 1,5-2 мм. Кромка должна быть в цвет	1

		изделия и устойчива к истиранию, должна быть противоударная. Внешний вид поверхности должен исключать наличие царапин, волнистости, пятен. Стол должен иметь регулируемые по высоте опоры. Регулировка по высоте 1-2 см. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш1490хГ1000хВ730мм не более Ш1600хГ1100хВ740мм	
2	Тумба мобильная	Каркас должен быть выполнен из ламинированной ДСП толщиной топа 25мм-28мм, остальные детали каркаса тумбы 18мм либо 22мм в структурах SE или PE класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты) Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия должно быть не менее 0,6 МПа. Стойкость покрытия к истиранию должна быть не более 100 оборотов. Кромка деталей каркаса тумбы должна быть ПВХ или АБС в тон изделия толщиной не менее 2мм, противоударная и должна быть устойчива к истиранию. Задний щит (1 шт.) изделия должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16-18 мм, цвет – дуб дымчатый. Тумба должна иметь не менее 3 выдвижных ящиков. Выдвижные ящики тумбы должны быть на роликовых или шариковых направляющих, обеспечивающих плавность и бесшумность хода, не требующих смазки. Направляющие должны позволять легко снимать и снова устанавливать ящик. Фасады выдвижных ящиков должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16-18мм. Кромка на лицевых панелях: меламин толщиной не менее 2 мм в цвет ЛДСП. Корпус ящиков должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм и совпадать по цвету с изделием. Днища ящиков должны выдерживать нагрузку не менее 20кг. На фасадах ящиков из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки-скобы, должны располагаться в центре фасада крепление ручек должно быть винтовое. Цвет фасадов ящиков и каркаса изделия должен совпадать. Верхний ящик тумбы должен быть укомплектован центральным замком, он должен быть установлен на верхний ящик в верхнем углу. Замок должен иметь сменную личинку и комплектоваться индивидуальным ключом, мастер ключом и главным ключом. Тумба должна собираться на винтовых или эксцентриковых стяжках. Тумба должна иметь колесные опоры. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш370хГ450хВ530мм не более Ш470хГ550хВ630мм	1
3	Стол приставной эргономичный	Конструктивно стол состоит из боковых вертикальных стенок соединенных передним щитом и столешницей. Изделие должно быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты класса не менее Super E1, содержание свободного формальдегида в которых $\leq 8$ мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), плотностью не менее 650 кг/куб.м. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия должно быть не менее 0,6 МПа и стойкость покрытия к истиранию не более 120 оборотов. Поверхность должна быть антибликовой и обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Толщина боковых вертикальных стенок должна быть не менее 16-18 мм. Толщина переднего щита - мм, определяется согласно толщине боковых вертикальных стенок. Кромка ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Кромка должна быть в цвет изделия и устойчива к истиранию, должна быть противоударная. Столешница должна иметь эргономичную переменную по длине форму. С левой стороны столешница должна быть не более 600 мм, с правой стороны не более 800 мм. Вырез соединяющий левую и правую стороны должен быть плавным. Толщина столешницы должна быть не менее 25-28 мм с погрешностью изготовления +/- 0,01 мм. Кромка	1

		ПВХ толщиной не менее 1,5-2 мм. Кромка должна быть в цвет изделия и устойчива к истиранию, должна быть противоударная. Внешний вид поверхности должен исключать наличие царапин, волнистости, пятен. Стол должен иметь регулируемые по высоте опоры. Регулировка по высоте 1-2 см. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш800хГ800хВ730мм не более Ш900хГ900хВ740мм	
4	Стол журнальный	<p>Конструктивно стол состоит из боковых вертикальных стенок соединенных передним щитом и верхней и нижней столешницы. Изделие должно быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты класса не менее Super E1, содержание свободного формальдегида в которых <math>\leq</math> 8мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), плотностью не менее 650 кг/куб.м. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия должно быть не менее 0,6 МПа и стойкость покрытия к истиранию не более 120 оборотов. Поверхность должна быть антибликовой и обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания.</p> <p>Толщина боковых вертикальных стенок должна быть не менее 16-18 мм. Кромка ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Кромка должна быть в цвет изделия и устойчива к истиранию, должна быть противоударная. Столешница должна иметь форму усечённого овала. Стол должен быть оснащен четырьмя колесными опорами. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш700хГ500хВ450мм не более Ш800хГ600хВ550мм</p>	1
5	Гардероб	<p>Каркас шкафа: ламинированная ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ 2 мм, в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесностружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Дверцы, накладные на боковые и нижний щиты, должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ толщиной 0,4мм в тон ЛДСП. Двери из ЛДСП должны навешиваться на четырехшарнирные</p>	1

		<p>мебельные петли. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. Шкаф должен быть двухсекционным. Левая секция должна иметь поперечное вешало. Правая секция должна быть оснащена полками. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Регулируемые по высоте опоры. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12штг). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12штг. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш1000хГ400хВ1800мм не более Ш1100хГ500хВ1900мм</p>	
6	Шкаф для документов четырехдверный	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 25мм-28мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ 0,4-2 мм в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м<sup>2</sup> не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеящие пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 4 полок для документов. Полки должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 25 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Несущая полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 0,4мм. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Регулируемые или нерегулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт четырьмя дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. В качестве фурнитуры должны использоваться</p>	1

		эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 4 шт. Полки: 4-5 шт. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ1800мм не более Ш900хГ500хВ1900мм	
7	Шкаф низкий	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной 16-18 мм в структурах SE или PE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 16-18мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 2 мм в тон ЛДСП. Шкаф должен иметь не меньше 1 полки для документов и комплектоваться двумя распашными дверями. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной 16-18 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Регулируемые по высоте опоры. Конструкция опор должна позволять регулировать уровень при полностью загруженном шкафе. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ760мм не более Ш900хГ500хВ800мм	1
8	Шкаф низкий узкий левый	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной 16-18 мм в структурах SE или PE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 16-18мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 2 мм в тон ЛДСП. Шкаф должен иметь не меньше 1 полки для документов и комплектоваться одной распашной дверью. Дверь должна иметь левое открытие. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной 16-18 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Регулируемые по высоте опоры. Конструкция опор должна позволять регулировать уровень при полностью загруженном шкафе. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш400хГ400хВ760мм не более Ш500хГ500хВ800мм	1
9	Шкаф низкий узкий правый	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной 16-18 мм в структурах SE или PE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 16-18мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 2 мм в тон ЛДСП. Шкаф должен иметь не меньше 1 полки для документов и комплектоваться одной распашной дверью. Дверь должна иметь правое открытие. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной 16-18 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Регулируемые по высоте опоры. Конструкция опор должна позволять регулировать уровень	1

		при полностью загруженном шкафе. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш400хГ400хВ760мм не более Ш500хГ500хВ800мм	
10	Шкаф колонка правый	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ЛДСП толщиной 16-18 мм в структурах SE или PE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 16-18мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 2 мм в тон ЛДСП. Шкаф должен иметь не меньше 4 полок для документов и комплектоваться одной распашной дверью. Дверь должна иметь правое открытие. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной 16-18 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Регулируемые по высоте опоры. Конструкция опор должна позволять регулировать уровень при полностью загруженном шкафе. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее Ш400хГ400хВ1800мм не более Ш500хГ500хВ1900мм	1
11	Стойка с гостевой столешницей	Конструктивно стойка должна иметь «Г» образную форму. Высота изделия не менее 1000мм. Стойка должна быть выполнена из ЛДСП и иметь декоративные металлические вставки-рейки. Стойка должна комплектоваться гостевой столешницей. Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 25 мм. Ширина столешницы не менее 28 мм. Цвет изделия дуб дымчатый. Габаритные размеры стойки: не менее 1490х1800х1000Н Габаритные размеры столешницы: не менее 1650х1940х25	1
12	Диван угловой Наполи или эквивалент	Каркас должен быть изготовлен из массива хвойных пород дерева, ДСП, ДВП, фанеры. Опоры: пластиковые опоры высотой 100 мм, или деревянные опоры (береза) высотой 100мм. Подлокотники: изготовлены из брусков пиломатериалов хвойных пород, фанеры, картона переплетного. По всем поверхностям подлокотники оклеены эластичным пенополиуританом толщиной 20 мм, 30 мм плотностью 20 кг/м3. Мягкие элементы: спинка съемная, односторонней мягкости, основание на основе эластичных лент, настил толщиной 180 мм сформированный из полиэфирного наполнителя «Сорель» (или эквивалент) ; сиденье съемное, односторонней мягкости, основание эластичное на основе резиновых лент, настил – фибертекс, эластичный пенополиуритан толщиной 120 мм плотностью 20 кг/м3 и синтепона 316 г/м2. Обивочные материалы: искусственная кожа черного цвета. Габаритные размеры: не менее 1980х1615х800Н	1

### Условия поставки товаров

Поставка, погрузочно-разгрузочные работы, доставка, сборка, установка и вывоз тары осуществляется силами Поставщика.

Товар должен быть упакован в новую тару (ящики, коробки).

Упаковка должна обеспечить сохранность товара при хранении и транспортировке. Стоимость упаковки входит в стоимость товара.

### **Требования по комплектности товара**

В комплект поставки должны входить все необходимые комплектующие и принадлежности для обеспечения надлежащей работоспособности мебели в соответствии с функциональным назначением и требованиями документации по размещению заказа.

**Требования по передаче заказчику комплекта расходных материалов для первичной эксплуатации товара:** требуется.

### **Требования к безопасности товаров**

Поставляемые товары должны быть сертифицированы, иметь государственную регистрацию и соответствовать требованиям по безопасности, санитарным нормам.

### **Требования по сроку гарантий качества товара**

Срок гарантии на товар - не менее 12 месяцев с момента поставки.

Если в период гарантийного срока обнаружится брак или дефект поставленного товара, то Поставщик (в случае, если не докажет отсутствие своей вины) обязан устранить их за свой счет в сроки, установленные проектом договора. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается.

### **Иные требования к товарам по усмотрению Заказчика**

Товар, предлагаемый к поставке должен полностью соответствовать требованиям Технического задания.

Иные требования к поставке товара и дальнейшего исполнения договора определяются в соответствии с проектом договора.

Приложение 1: проект Договора.

Приложение 2: аналитическая справка расчета начальной (максимальной) цены Договора.

Приложение № 2 к документации

о размещении заказа

**Расчет начальной (максимальной) цены Договора**

№	Наименование товара	Кол-во	Ед.	Средняя стоимость за ед. товара (руб.)	Общая стоимость товара (руб.)
1	Стол письменный эргономичный правый	1	шт.	11444,47	11444,47
2	Тумба мобильная	1	шт.	6220,36	6220,36
3	Стол приставной эргономичный	1	шт.	5778,79	5778,79
4	Стол журнальный			4154,13	4154,13
5	Гардероб	1	шт.	19290,48	19290,48
6	Шкаф для документов четырех дверный	1	шт.	14477,91	14477,91
7	Шкаф низкий	1	шт.	8035,77	8035,77
8	Шкаф низкий узкий левый	1	шт.	5105,10	5105,10
9	Шкаф низкий узкий правый	1	шт.	5105,10	5105,10
10	Шкаф колонка правый	1	шт.	9686,21	9686,21
11	Стойка с гостевой столешницей	1		59024,37	59024,37
12	Диван угловой	1	шт.	45252,00	45252,00
				ИТОГО:	193 894,31