

Извещение

о проведении запроса котировок

на поставку офисной мебели

Номер извещения: 000038

Краткое наименование предмета закупки: поставка офисной мебели

Способ определения Поставщика: Запрос котировок

Запрос котировок будет размещен в сети Интернет по следующему адресу: <http://www.rscf.ru>

Заказчик

Наименование: Российский научный фонд

Место нахождения: Российская Федерация, Москва, ул. Солянка, д.12-14, стр.3

Почтовый адрес: Российская Федерация, 109992, ГСП-2 Москва, ул. Солянка, д.14, стр.3

Контактная информация

Закупка осуществляется заказчиком

Адрес электронной почты: alikhodgina@rscf.ru

Телефон: +7 (499) 606-02-07

Факс: +7 (499) 606-02-12

Контактное лицо: Алиходжина Алсу Вядутовна

Дополнительная информация:

Предмет Договора

Полное наименование запроса котировок (предмет договора): Поставка офисной техники

Количество поставляемого товара В соответствии с документацией о закупке

Место и срок поставки товара

Место поставки товара: В соответствии с документацией Заказчика; г. Москва, ул. Солянка, д.12-14, стр.3

Срок поставки товара: В течение 20 рабочих дней с даты заключения договора.

Начальная (максимальная) цена договора: 414 257 (Четыреста четырнадцать тысяч двести пятьдесят семь) рублей 72 копеек, в т.ч. НДС 18% -63 191,86 руб.

Начальная (максимальная) цена Договора включает общую стоимость всех Товаров (и сопутствующих услуг, при их наличии), уплачиваемую Покупателем Поставщику за полное выполнение Поставщиком своих обязательств по поставке Товаров (и оказанию сопутствующих услуг, при их наличии) по Договору. Стоимость упаковки, сборочных (включая комплектацию фурнитурой для крепления) работ, погрузочно-разгрузочных работ, транспортные расходы, стоимость доставки, расходы по уборке и вывозу упаковочного материала и таможенному оформлению, а также налоги (в т.ч. НДС), сборы и другие обязательные платежи, взимаемые на территории РФ.

Источник финансирования: собственные средства фонда

Срок и условия оплаты поставки товаров: Заказчик перечисляет оплату на расчетный счет Поставщика в соответствии с проектом договора

Особенности закупки

К запросу котировок не допускаются участники закупки, сведения о которых содержатся в реестре недобросовестных поставщиков.

Обеспечение заявки

Размер обеспечения: Не установлено

Обеспечение исполнения договора

Размер обеспечения: Не установлено

Срок и порядок предоставления обеспечения: Не установлено.

Информация о запросе котировок

Дата и время окончания срока подачи заявок на участие в запросе котировок (по местному времени) 14.10.2015 16:00

Дата вскрытия всех поступивших конвертов, рассмотрение и оценка заявок 15.10.2015

Место подачи заявок на участие в запросе котировок Российская Федерация, Москва, ул. Солянка, д.14, стр.5

Срок подписания победителем договора: Не позднее чем через 20 дней с даты подписания протокола рассмотрения и оценки котировочных заявок

Основные требования к котировочной заявке.

Заявка на участие в запросе котировок должна отвечать требованиям, установленным в разделе 10 «Определение поставщика (подрядчика, исполнителя) путем запроса котировок» «Положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда» и положениям настоящего извещения об осуществлении закупки.

Заявка на участие в запросе котировок должна содержать наименование, место нахождения (для юридического лица), фамилию, имя, отчество (при наличии), место жительства (для физического лица), банковские реквизиты участника закупки, а также следующую информацию и документы:

- а) согласие участника запроса котировок исполнить условия договора, указанные в извещении о проведении запроса котировок, наименование и характеристики поставляемого товара в случае осуществления поставки товара;
- б) предложение о цене договора;
- в) идентификационный номер налогоплательщика (при наличии) учредителей, членов коллегиального исполнительного органа, лица, исполняющего функции единоличного исполнительного органа участника запроса котировок.

Любой участник закупки, в том числе участник, которому не направлялся запрос о предоставлении котировок, вправе подать только одну заявку на участие в запросе котировок. В случае, если Фондом были внесены изменения в извещение о проведении запроса котировок, участник закупки вправе изменить или отозвать свою заявку на участие в запросе котировок до истечения срока подачи заявок на участие в запросе котировок.

Заявка на участие в запросе котировок может быть подана Фонду нарочно либо отправлена по почте, в письменной форме в запечатанном конверте, не позволяющем просматривать содержание такой заявки до даты и времени вскрытия конвертов с заявками на участие в запросе котировок, указанных в извещении о проведении запроса котировок.

На конверте с заявкой должно быть указано:

- а) наименование и адрес Заказчика в соответствии извещением о проведении запроса котировок;
- б) полное фирменное наименование (фамилия, имя, отчество) участника закупки и его почтовый адрес;
- в) предмет запроса котировок.

Все листы заявки на участие в запросе котировок должны быть прошиты и пронумерованы. Заявка должна содержать опись входящих в ее состав документов, быть скреплена печатью участника закупки (для юридических лиц) и подписана участником закупки или лицом, уполномоченным таким участником закупки. Ненадлежащее исполнение участником закупки требований о прошивке документов, входящих в состав заявки является основанием для отказа в допуске к участию в запросе котировок такого участника.

ФОРМА КОТИРОВОЧНОЙ ЗАЯВКИ

Котировочная заявка (котировка цен)

Дата: «__» _____ 2014 г.

Кому: В Российский научный фонд.

Заявитель: _____
(наименование организации)

расположенный по адресу: _____

телефон: _____, факс: _____

зарегистрированный в: ИФНС

(место регистрации)

ИНН/КПП _____ / _____

банковские реквизиты: р/сч 000000000000000000 в _____

г. _____ БИК 00000000, к/сч 000000000000000000

(наименование банка)

код ОГРН 00000000000000

в лице _____ Иванова Ивана Ивановича,

(должность, ФИО)

действующего на основании _____

Изучив Извещение о проведении запроса котировок мы, нижеподписавшиеся, предлагаем оказать следующие услуги (поставить следующий товар):

**Указать перечень, объем услуг (товара), которые позволяют членам комиссии сделать вывод о полном соответствии предлагаемых услуг (товара) условиям исполнения договора и требованиям, изложенным в извещении о проведении запроса котировок.*

Общая стоимость услуг (поставки товара, выполнения работ) составляет _____ (сумма прописью) __ копеек.

Мы обязуемся в случае принятия нашей котировочной заявки оказать услуги (поставить товар) в соответствии с условиями, определенными запросом котировки цены, и согласны с имеющимся в нем порядком платежей.

Настоящей заявкой подтверждаем, что наша организация _____ отсутствует в реестре недобросовестных поставщиков.

Приложение: (перечень документов, указанных в требованиях к котировочной заявке).

_____/Иванов И.И./

(должность) _____

(подпись, печать)

Требования к участникам закупки

Участники закупки представляют Заказчику документы на бумажных носителях, подтверждающие их соответствие обязательным требованиям, указанным в пункте 4.1 «Положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда», включая следующие сведения (документы):

- а) наименование, адрес, телефон, факс, адрес электронной почты;
- б) дата, место и орган государственной регистрации;
- в) основной государственный регистрационный номер (ОГРН);
- г) идентификационный номер налогоплательщика (ИНН);
- д) организационно-правовая форма;
- е) информация о размере уставного капитала (для хозяйственных обществ);
- ж) информация об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица;
- з) банковские реквизиты;
- и) заверенные копии учредительных и иных правоустанавливающих документов.
- к) полученную не ранее чем за 6 месяцев до дня размещения на официальном сайте извещения о закупке выписку из Единого государственного реестра юридических лиц (ЕГРЮЛ) или нотариально заверенную копию такой выписки (для юридических лиц), либо выписку из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (ЕГРИП) или нотариально заверенную копию такой выписки (для индивидуальных предпринимателей); надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя, полученные не ранее чем за 6 месяцев до дня размещения на официальном сайте Фонда извещения о закупке;
- л) документ, подтверждающий полномочия лица на осуществление действий от имени участника закупки.

Перечень, количество закупаемых товаров, требования к поставляемым товарам и условия поставки:

№ п/п	Наименование	Технические характеристики	Кол-во
1	Стол письменный	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас включает в себя 2 боковины, выполненные из ЛДСП толщиной не менее 44 мм и соединенные лицевой панелью. На вертикальные торцевые кромки боковин должен быть установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. Остальные кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Боковины должны иметь регулируемые опоры, позволяющие производить установку мебели при неровности пола до 1 см. Лицевая панель высотой не менее 48 см с фигурным вырезом по долевой стороне выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Столешница эргономичной формы должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 44 мм. На долевых сторонах установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. На торцах окончаний столешницы установлены накладки толщиной не менее 8 мм из массива дерева, которые тонированы в цвет ЛДСП темный орех. Соединение деталей должно осуществляться при помощи фурнитуры для многократной сборки: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Свесы столешницы: спереди – не менее 27 см, сбоку – не менее 5,5 см. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3</p>	1

		<p>шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесностружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (зашитые) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 180x94x75H см.</p>	
2	<p>Стол руководителя</p>	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас включает в себя 2 боковины, выполненные из ЛДСтП толщиной не менее 44 мм и соединенные лицевой панелью. На вертикальные торцевые кромки боковин должен быть установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. Остальные кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Боковины должны иметь регулируемые опоры, позволяющие производить установку мебели при неровности пола до 1 см. Лицевая панель высотой не менее 48 см с фигурным вырезом по долевой стороне выполнена из ЛДСтП толщиной не менее 22 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Столешница эргономичной формы должна быть выполнена из ЛДСтП толщиной не менее 44 мм. На долевых сторонах установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. На торцах окончатий столешницы установлены накладки толщиной не менее 8 мм из массива дерева, которые тонированы в цвет ЛДСтП темный орех. Соединение деталей должно осуществляться при помощи фурнитуры для многократной сборки: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Свесы столешницы: спереди – не менее 27 см, сбоку – не менее 5,5 см. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ</p>	1

		<p>27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 200x94x75Н см.</p>	
3	<p>Стол приставной</p>	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 8 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас включает в себя 2 боковины, выполненные из ЛДСП толщиной не менее 44 мм и соединенные лицевой панелью. На вертикальные торцевые кромки боковин установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. Остальные кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4 -2мм. Боковины должны иметь регулируемые опоры, позволяющие производить установку мебели при неровности пола до 1 см. Лицевая панель должна быть высотой не менее 48 см с фигурным вырезом по долевой стороне выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Столешница в форме вытянутого полукруга должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 44 мм. На криволинейной стороне установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. На торце окончания столешницы установлена накладная панель толщиной не</p>	1

		<p>менее 8 мм из массива дерева, которая тонирована в цвет ЛДСП темный орех. Соединение деталей при помощи фурнитуры: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Свесы столешницы: с фронтального торца не менее 24 см, с продольных сторон не менее 17 см. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 120x80x70Н см.</p>	
4	Тумба для оргтехники левая	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93 Тумба должна состоять из крышки и каркаса. Каркас состоит из 3-х боковых стенок (правой, левой, промежуточной), нижнего щита, задней стенки, которые должны соединяться при помощи муфтовой стяжки и направляющих деревянных или пластиковых шкантов. Боковые стенки (правая, левая) должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 44 мм, на вертикальных торцевых кромках должен быть установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. Остальные кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной не менее 0,4 мм. Нижний щит, промежуточная стенка и полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, видимые торцевые кромки должны быть облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные торцевые кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Задняя стенка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, торцевые кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Полкодержатель должен быть металлическим угловым с фиксатором и евровинтом. Внутреннее пространство тумбы должно быть разделено вертикальной стенкой на два отделения с размерами не менее ШхГхВ, см: 39x42x53 и 66x42x53. Дверь должна быть исполнена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Дверь установлена на 4-х</p>	1

		<p>шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Металлическая ручка-скоба оригинальной изогнутой формы, цвет коричневый с межосевым расстоянием не менее 96 мм. Должны быть предусмотрены резиновые амортизаторы для мягкого закрывания дверей. Крышка должна быть в форме прямоугольника с незначительно выпуклыми долевыми сторонами и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 44 мм. На долевыми сторонах должен быть установлен врезной кант из ПВХ толщиной не менее 15 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. На торцах крышки установлены накладки толщиной не менее 8 мм из массива дерева, которые тонированы в цвет ЛДСП темный орех. Крышка должна быть частью каркаса и присоединяется при помощи муфтовой стяжки. Колесные опоры из пластика черного цвета диаметром не менее 40 мм и высотой не менее 55 мм прикрепляются к нижнему щиту каркаса тумбы при помощи шурупов. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 115*50*67Н см.</p>	
5	Тумба мобильная	<p>Тумба должна быть из серии для общественных помещений и должна быть выполнена согласно ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 8мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. У тумбы должен быть неразъемный каркас, 3-4 выдвижных ящиков и колесных опор. Каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП 16-18 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы выполнена из ЛДСП</p>	1

		<p>толщиной не менее 22 мм. Передняя торцевая кромка облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной 2 мм, остальные кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной не менее 0,4 мм. Ящик должен быть неразборной конструкции и состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика должно быть установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной не менее 3,2 мм и имеющее лакокрасочное покрытие белого цвета с одной стороны. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие с нейлоновыми роликами, выдвижения на 4/5 глубины. Внутренний размер корпуса ящика не менее ШхГхВ 33х43х8 см. Фасадная стенка из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4 мм. Металлическая ручка-скоба оригинальной изогнутой формы, цвет коричневый с межосевым расстоянием не менее 96 мм. Колесные опоры из пластика черного цвета диаметром 40 мм и высотой 55 мм прикрепляются к нижнему щиту каркаса тумбы при помощи шурупов. Тумба должна комплектоваться центральным замком. В тумбе используется система антипрокидывания– исключение возможности одновременного выдвижения двух и более ящиков. Металлический номерной ключ. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесностружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 40х50 х60Н см.</p>	
6	Шкаф книжный со стеклянными дверьми в рамке	<p>Шкаф должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 8мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной</p>	1

стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Прочность и деформируемость корпуса: циклы нагружения 600 деформации, мм, не более 3. Прочность основания циклы нагружения не менее 500. Прогиб свободнолежащих полок в расчете на 1м длины, мм, не более 5. Прочность полкодержателей, циклы нагружения не менее 10. Прочность верхних и нижних щитов под действием нагрузки по ГОСТ 19882 ч, 24 Шкаф должен состоять из корпуса, полок и дверей. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСтП толщиной не менее 18 мм и соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной не менее 0,4 мм. Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП толщиной 6 мм, поверхность которой должна быть облицована с двух сторон декоративной пленкой в цвет корпуса шкафа. Задняя стенка должна быть установлена в пазы деталей корпуса шкафа и для придания дополнительной жесткости должна фиксироваться с обратной стороны пластиковыми уголками и шурупами. Полка второго уровня должна быть зафиксирована между боковинами на эксцентриковой стяжке. Остальные полки должны быть съемными и иметь несколько уровней установки. Полки должны быть выполнены из ЛДСтП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Полкодержатель должен быть металлическим угловым с фиксатором и евровинтом. Шкаф должен быть установлен на 4 пластиковые опоры черного цвета диаметром не менее 50 мм. Регулировка по высоте должна осуществляться изнутри корпуса. Минимальная высота опоры 27 мм, максимальная высота опоры 37 мм. Комбинация из средних стеклянных в рамке дверей и низких глухих дверей. Стеклянные двери должны быть выполнены из тонированного стекла, цвет под бронзу. Стекло толщиной 4-6 мм должно быть вставлено в рамку из МДФ с размером сечения не более 50x24 мм. Рамка окутана в пленку цвета темный орех. Низкие глухие двери выполнены из ЛДСтП толщиной не менее 18 мм, торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной не менее 0,4 мм. С лицевой стороны по периметру двери отделаны декоративным профилем шириной не менее 50 мм из МДФ, который окутан в пленку цвета темный орех. Двери (стеклянные и глухие) должны быть установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Металлическая ручка-скоба оригинальной изогнутой формы, цвет коричневый с межосевым расстоянием не менее 96 мм. Должны быть предусмотрены резиновые амортизаторы для мягкого закрывания дверей. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не

		<p>более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 90х40х200Н см.</p>	
7	Шкаф для одежды	<p>Шкаф должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 8 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Прочность и деформируемость корпуса: циклы нагружения 600 деформации, мм, не более 3. Прочность основания цикла нагружения не менее 500. Прогиб свободнолежащих полок в расчете на 1 м длины, мм, не более 5. Прочность полкодержателей, циклы нагружения не менее 10. Прочность верхних и нижних щитов под действием нагрузки по ГОСТ 19882 ч, 24 Шкаф должен состоять из корпуса, 2-х полок и 2-х высоких дверей. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм и соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной не менее 0,4 мм. Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП толщиной не менее 6 мм, поверхность которой должна быть облицована с двух сторон декоративной пленкой в цвет каркаса шкафа. Задняя стенка устанавливается в пазы деталей корпуса шкафа и для придания дополнительной жесткости фиксируется с обратной стороны пластиковыми уголками и шурупами. Полки должны быть съемными и установлены на полкодержатели. Полкодержатель должен быть металлическим угловым с фиксатором и евровинтом. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Проем высотой не менее 25 см под головные уборы. Выдвижная металлическая вешалка черного цвета прикручивается к полке шурупами. Усилие выдвижения штанги, даН, не более 5,5. Долговечность выдвижных штанг: циклы нагружения 20000 прогиб, мм, не более 6. Шкаф должен быть установлен на 4 пластиковые опоры черного цвета диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте изнутри корпуса. Минимальная высота опоры 27 мм, максимальная высота опоры 37 мм. Двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной</p>	1

		<p>0,4 мм. С лицевой стороны по периметру двери отделаны декоративным профилем шириной 50 мм из МДФ, который окутан в пленку цвета темный орех. Двери должны быть установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Металлическая ручка-скоба оригинальной изогнутой формы, цвет коричневый с межосевым расстоянием не менее 96 мм. Должны быть предусмотрены резиновые амортизаторы для мягкого закрывания дверей. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 90x40x200Н см.</p>	
8	Тумба под холодильник	<p>Тумба должна быть из серии для общественных помещений и должна быть выполнена согласно ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии Е1 или Е2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 8мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Тумба должна состоять из каркаса и одной двери. Каркас состоит из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП 16-18 мм и соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной не менее 0,4 мм. Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП толщиной не менее 6 мм, поверхность которой облицована с двух сторон декоративной пленкой в цвет каркаса шкафа. Задняя стенка должна быть установлена в пазы деталей каркаса шкафа и для придания дополнительной жесткости фиксируется с обратной стороны пластиковыми уголками и шурупами. В задней стенке должны быть просверлены вентиляционные отверстия диаметром не менее 35 мм. Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Торцевые кромки облицованы синтетическим</p>	1

		<p>кромочным материалом толщиной 0,4 мм. Промежуточная боковая стенка должна делить внутреннее пространство шкафа на две равные секции. Каркас должен быть установлен на пластиковые опоры черного цвета диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте изнутри корпуса. Минимальная высота опоры 27 мм, максимальная высота опоры 37 мм. Дверь должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 16-18 мм, торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 2-0,4 мм. С лицевой стороны по периметру двери отделаны декоративным профилем шириной не менее 50 мм из МДФ, который окутан в пленку цвета темный орех. Дверь установлена на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. Металлическая ручка-скоба оригинальной изогнутой формы, цвет коричневый с межосевым расстоянием не менее 96 мм. Должны быть предусмотрены резиновые амортизаторы для мягкого закрывания дверей. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 50*50*75Н см</p>	
9	Комплект декоративных боковин	<p>Боковины должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4-2 мм. Крепление к боковым стенкам корпуса шкафа при помощи винтов. Винт должен соответствовать ГОСТ 1491-80. Диаметр головки, мм, 3,8-4,5. Шаг резьбы, мм, 0,4-0,45. Высота головки, мм, не менее 1,0 Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 200*44*1,8 см.</p>	1
10	Топ	<p>Топ шкафа должен иметь прямоугольную форму выполненную из ЛДСП толщиной не менее 44 мм. На передней долевой стороне должен быть установлен врезной кант из ПВХ толщиной 15-20 мм с закругленными краями. Цвет канта темный орех. На торцах топа должны быть установлены накладки толщиной не менее 8 мм из массива дерева, которые тонированы в цвет ЛДСП темный орех. Задняя торцевая кромка топа облицована синтетическим кромочным материалом толщиной 0,4 мм. Топ</p>	1

		должен крепится к корпусу шкафа при помощи шурупов. Цвет орех. Габаритные размеры: не менее 180x40x4,5 см.	
11	Стулья Джуно Люкс (или эквивалент)	Стул изготовлен по ГОСТ 19917-93 . Каркас и подлокотники стула выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников . Цвет каркаса: орех. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя используется вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86 , с наполнением поролоновым листом. Винилискожа обивочная , на тканевой основе. Винилискожа в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, 4. Термослипание, кПа, 98.8. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН,: в продольном направлении 90; в поперечном направлении 80. Истираемость, мкг/Дж, 60. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье II категории мягкости. Цвет коричневый. Стул из серии общественных. Габаритные размеры: высота 960 мм, ширина 470 мм, глубина 580 мм. Стул выдерживает нагрузку 100 кг.	4
12	Зеркало	Зеркало настенной влагостойкое . Толщина не менее 3 мм. Зеркало должно быть квадратной и /или прямоугольной формы (по согласованию). Обработка края – широкий фасет не менее 10 мм. Размер по согласованию.	2
13	Стол письменный эргономичный с приставной тумбой	Вариант расположения стола должен быть левый. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93 или по Техническим условиям изготовителя с показателями не ниже указанных. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсирования неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Торцы щитовых деталей должны быть облицованы кромочным материалом ПВХ 2 мм. Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос	1

облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. В столешницах должны быть предусмотрены отверстия для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Внешний вид поверхности должен исключать наличие царапин, волнистости, пятен. Не должны присутствовать сколы кромок. Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Толщина столешницы должна быть не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной не менее 2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Каркас тумбы должен быть выполнен из ламинированной ДСП толщиной 16мм-18мм, толщина топа не менее 22 мм в структурах PR или SE класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка деталей каркаса тумбы должна быть ПВХ или АБС в тон изделия толщиной не менее 2мм, противоударная и должна быть устойчива к истиранию. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Задний щит (1 шт.) изделия должен быть выполнен из ДСП толщиной не менее 16 мм. Тумба

		<p>должна иметь не менее 3 выдвижных ящиков и одной открыто полки. Усилие выдвигания ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,5. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. Выдвижные ящики тумбы должны быть на роликовых или шариковых направляющих, обеспечивающих плавность и бесшумность хода, не требующих смазки. Направляющие должны позволять легко снимать и снова устанавливать ящик. Фасады выдвижных ящиков должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16мм. Кромка на лицевых панелях: меламин толщиной 0,4-0,6мм в цвет ЛДСП. Боковые стенки выдвижных ящиков должны быть выполнены из ДСП профиля белого цвета толщиной 16-18мм. Днища ящиков и задние стенки должны быть изготовлены из ДВП толщиной 3,5 - 5мм или фанеры 3,5 - 5мм с последующей облицовкой плёнкой с финиш-эффектом. На фасадах ящиков из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки-скобы или ручки-кнопки с хромовым покрытием, должны располагаться в центре фасада крепление ручек должно быть винтовое. Цвет фасадов ящиков и каркаса изделия должен совпадать. Верхний ящик тумбы должен быть укомплектован замком, он должен быть установлен на верхний ящик. Тумба должна собираться на винтовых или эксцентриковых стяжках. Цвет изделия венге. Общие габаритные размеры: 1600-1700x1290-1390x750-800мм</p>	
14	Гардероб	<p>Каркас шкафа: ламинированная ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ 2 мм, в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Дверцы, накладные на</p>	1

		<p>боковые и нижний щиты, должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ толщиной 0,4мм в тон ЛДСП. Двери из ЛДСП должны навешиваться на четырехшарнирные мебельные петли. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. Полка для головных уборов из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. К полке крепится выдвижная вешалка. Задний щит должен быть выполнен из ДВПО или фанеры толщиной не менее 3,5 мм. Регулируемые по высоте опоры. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Полки: 1 шт. Размер: 800-900x350-400x1900-2000. Цвет венге.</p>	
15	Шкаф четырёхдверный	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах PR или SE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП 22мм-25мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), торцы облицованы кромкой ПВХ 0,4-2 мм в тон ЛДСП. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна,</p>	2

		<p>прошлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 4 полок для документов. Полки должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Несущая полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 0,4мм. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Количество полкодержателей должно быть 12-20 шт. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью, . Регулируемые или нерегулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт четырьмя дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 10 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты), Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки размером не менее 96мм по осям креплений ручек. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентрикковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентрикковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 4 шт. Полки: 4-5 шт. Цвет мебели: венге. Габаритный размер шкафа должен быть от Ш800хГ350хВ1900мм до Ш900хГ450хВ2000мм</p>	
16	Приставной элемент	<p>Должен быть в виде усеченного круга. Выполнен из ЛДСП 22 мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм. Укомплектован хромированной ногой круглого сечения. Цвет мебели: венге. Габаритный размер должен быть не менее 300х600х750</p>	1
17	Стол журнальный	<p>Стол должен состоять из столешницы, нижней полки и ножек. Столешница и нижняя полка должны быть выполнены из МДФ шпонированного дубом цвета венге. Ножки - массив хвойных пород. Габаритные размеры не менее: 80х60, h 50 см</p>	1
18	Декоративная стеновая мебельная панель	<p>Должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка ПВХ 2 мм по всему периметру</p>	2
19	Кресло на полозьях	<p>Кресло должно быть выполнено на металлических полозьях. Обивка к/зам черного цвета</p>	4
20	Кресло	<p>Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнукотклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть пластиковые с мягкими кожаными накладками или металлические с мягкими кожаными накладками. Газопатрон 3-й категории</p>	1

		стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт VIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть из пластика (стеклонаполненный полиамид) или металлическая хромированная диаметр не менее 690 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты экокожей. Цвет черный.	
21	Шкаф для ТВ	Шкаф должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Шкаф должен состоять из трех секций. Крайние секции слева и справа должны быть открытыми и быть радиусными. Центральная часть должна быть оснащена полками и закрыта дверью. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 1400x400x953h	1
22	Шкаф полуоткрытый	Шкаф должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Шкаф должен состоять из двух секций. Верхняя часть открыта. Нижняя часть закрыта дверями. Шкаф должен быть укомплектован полками. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 800x430x2112h	1
23	Стол обеденный	Стол должен быть на деревянной основе. Должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 2200x1000x750h	1
24	Стол письменный	Стол должен быть на деревянной основе. Выполнен из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 1600x750x750	1
25	Тумба мобильная	Тумба должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Укомплектована 3 выдвижными ящиками на роликовых направляющих. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 390x450x590h	1
26	Брифинг	Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм. Металлическая опора должна быть хромированной круглого сечения. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 300x600x750h	1
27	Сервисная тумба	Тумба должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Должна быть трехсекционной. Одна секция должна быть закрыта дверью. Цвет по согласованию. Габаритные размеры не менее: 1200x530x630	1

Для разработки проекта необходимо составить дизайн- проект каждого помещения в 3D проекции. Произвести расстановку мебели в соответствии с размерами помещения. Замер помещения Поставщик производит самостоятельно.

Условия поставки товаров

Доставка, разгрузка, сборка, расстановка согласно дизайн -проекту производиться за счет и силами Поставщика.

Товар должен быть упакован в новую тару (ящики, коробки).

Упаковка должна обеспечить сохранность товара при хранении и транспортировке. Стоимость упаковки входит в стоимость товара.

Требования по комплектности товара

В комплект поставки должны входить все необходимые комплектующие и принадлежности для обеспечения надлежащей работоспособности мебели в соответствии с функциональным назначением и требованиями документации по закупке.

Требования по передаче заказчику комплекта расходных материалов для первичной эксплуатации товара: требуется.

Требования к безопасности товаров

Поставляемые товары должны быть сертифицированы, иметь государственную регистрацию и соответствовать требованиям по безопасности, санитарным нормам.

Требования по сроку гарантий качества товара

Срок гарантии на товар - не менее 12 месяцев с момента поставки.

Если в период гарантийного срока обнаружится брак или дефект поставленного товара, то Поставщик (в случае, если не докажет отсутствие своей вины) обязан устранить их за свой счет в сроки, установленные проектом договора. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается.

Иные требования к товарам по усмотрению Заказчика

Товар, предлагаемый к поставке должен полностью соответствовать требованиям Технического задания.

Иные требования к поставке товара и дальнейшего исполнения договора определяются в соответствии с проектом договора.